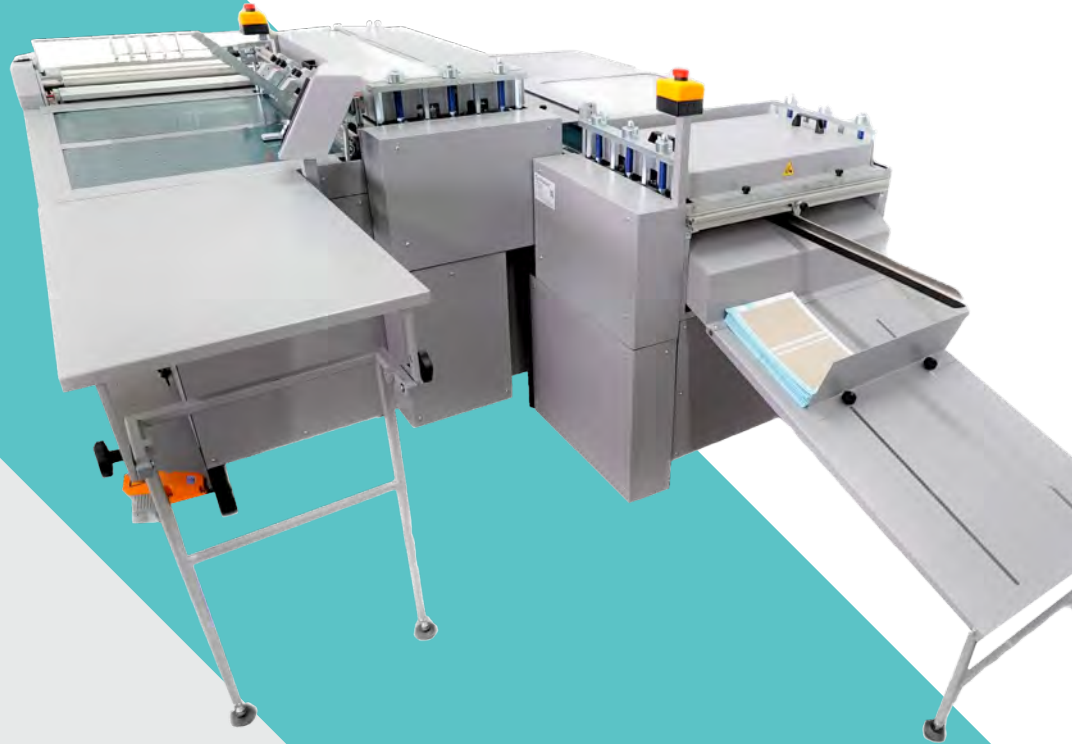


Grafcut[®]



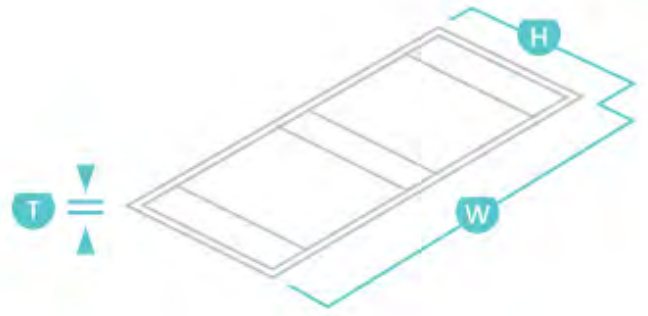
Машины для виготовлення палітурки та жорстких коробок



MADE IN POLAND (EU)

www.grafcut.pl

COMPACT casemakers



COMPACT GC480/760 - напівавтоматичні машини, які дозволяють виготовляти тверді обкладинки, фотоальбоми або монтувати коробки класу люкс. Машини складаються з професійного гарячого та холодного склеювача з роликками з нержавіючої сталі великого діаметру, вакуумного столу, позиціонуючого пристрою для багато-компонентних ящиків та механізму ручного повороту. Вони розроблені як машини початкового рівня для невеликих накладів. Здатні наносити клей на рівні поверхні, такі як папір, екошкіра, ПВХ. Для їх установки багато місця не потрібно.

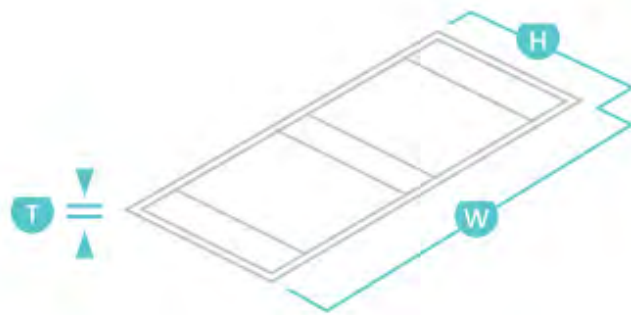
GC 480	
Матеріал покриття (тільки склеювання)	Розмір відкритої коробки (turning-in)
Висота: 30 -520 мм	Висота: 30 -480 мм
Ширина: 70- 860 мм	Ширина: 70- 820 мм
Товщина: 80-300 г/м ²	Товщина: 80-250 г/м ² , дошка 1-6 мм

GC 760 XL	
Матеріал покриття (тільки склеювання)	Розмір відкритої коробки (turning-in)
Висота: 30 -800 мм	Висота: 30 -760 мм
Ширина: 70- 1100 мм	Ширина: 70- 1060 мм
Товщина: 80-300 г/м ²	Товщина: 80-250 г/м ² , дошка 1-6 мм

КЛЮЧОВІ РИСИ

- Використовують холодний і гарячий клей
- Ролики з нержавіючої сталі (кислотостійкі) великого діаметру для більш якісного проклеювання;
- Термостат для плавного регулювання температури з РК-екраном;
- Плавне регулювання швидкості роликів з панелі;
- Планка попереднього підігріву перед металевими роликками для запобігання утворення конденсату і накопичування води на столі;
- Резервуар для води в нижній частині основи - додавання води в резервуар для клею здійснюється натисканням кнопки на панелі управління;
- Час прибирання після закінчення роботи складає лише 5 хв.;
- Вакуумний стіл (повітродувка в комплекті);
- Модуль ручного обертання;
- Полиця для паперу та картону;
- Додатковий модуль жорстких дощок для нанесення клею на тверді поверхні.

PRO casemakers



GC-480 PRO/ GC-480 PRO4	
Матеріал покриття (тільки склеювання)	Розмір відкритої коробки (turning-in)
Висота: 145-520 мм	Висота: 145-480 мм
Ширина: 145- 820 мм	Ширина: 145- 770 мм
Товщина: 80-300 г/м ² або 5 мм дошка з додатковим модулем	Товщина: 80-250 г/м ² , дошка 1,5-3 мм



GC-760 XL PRO	
Матеріал покриття (тільки склеювання)	Розмір відкритої коробки (turning-in)
Висота: 145-800 мм	Висота: 145-760 мм
Ширина: 145- 1110 мм	Ширина: 145- 1070 мм
Товщина: 80-300 г/м ² або 5 мм дошка з додатковим модулем	Товщина: 80-250 г/м ² , дошка 1,5-4 мм

PRO -серія з 3-х напівавтоматичних машин для виготовлення футлярів, що дозволяє виробляти тверді палітурки (за два проходи з GC-480 PRO або за один прохід з GC-480 PRO4). Модель GC-760 XL призначена для виготовлення футлярів більшого розміру, наприклад фотоальбомів або елітних шкатулок, завдяки більш широкому склеювачу, що дозволяє виготовляти багатосегментні футляри. Система складається з професійної машини для гарячого та холодного склеювання з роликми з нержавіючої сталі великого діаметру, вакуумного столу з підсвічуванням, пристрою позиціонування для багатосекційних коробок та напівавтоматичного механізму загортання з притискними роликми.

Кейсмейкери PRO управляються модулями PLC і сенсорними панелями, які дозволяють програмувати більшість налаштувань, а також мають режим діагностики.

КЛЮЧОВІ РИСИ

- Застосування холодного або гарячого клею в одній машині;
- 2 ролики з нержавіючої сталі великого діаметру (кислотостійкі) для кращого нанесення клею;
- Металевий лоток з клеєм, який вливається в резервуар для води, що нагрівається електричним нагрівачем;
- Плавне регулювання з панелі швидкості роликів;
- Планка попереднього нагріву перед металевими роликми для запобігання накопичення води на столі у стандарті;
- Резервуар для води з насосом для додавання води в резервуар для клею натисканням кнопки на панелі;
- Кольоровий сенсорний екран для налаштувань та діагностики;
- Моторизовані ролики для завертання кромки і притискання корпусу (компресор не потрібен);
- Безшумна робота;
- Додатковий модуль жорстких дощок для нанесення клею на тверді поверхні;
- Вакуумний стіл (повітрорудка в комплекті);
- Світлодіодна кришка з центральним підсвічуванням столу.

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	COMPACT	PRO
Швидкість нанесення клею	5,6-16 м/хв	5,6-16 м/хв
Температура клею (°C)	0-95 °C	0-95 °C
Час нагрівання	Прибл. 20 хвилин	Прибл. 15 хвилин
Товщина матеріалу покриття	80-300 г/м ² тільки склеювання (до 5 мм з додатковим модулем жорстких дошок) 80-250 г/м ² при обгортанні	80-300 г/м ² тільки склеювання (до 5 мм з додатковим модулем жорстких дошок) 80-250 г/м ² при обгортанні
Максимальна ширина покривного матеріалу. Тільки для склеювання (мм)	До 520 мм (GC480) До 800 мм (GC760XL)	До 520 мм
Максимальний розмір відкритого корпусу	GC480: 480 x 820 мм GC760XL: 760 x 1060 мм	GC-480 PRO/ PRO4: 480 x 770 мм GC-760XL PRO: 760 x 1070 мм
Мінімальний розмір відкритого корпусу	30 x 70 мм	145 x 145 мм
Товщина дошки*	1 - 6 мм	1,5 - 4 мм
Ширина корінця	1-100 мм	1-100 мм
Мінімальна відстань між дошками при виготовленні кришок без корінця	Від 1 мм	Від 1 мм
Покривний матеріал внахліст	8-45 мм	10-20 mm
Типи покривного матеріалу	Тканина, ламінований папір, фотопапір, шкірозамінник, ПВХ, поліуретан.	Тканина, ламінований папір, фотопапір, шкірозамінник, ПВХ, поліуретан.
Максимальна кількість дошок	6 при використанні стандартних прокладок (додаткові розпірки доступні як опція)	6 при використанні стандартних прокладок (додаткові розпірки доступні як опція)
Нанесення клею на жорсткі дошки	Товщина до 5 мм з опційним комплектом	Товщина до 5 мм з опційним комплектом
Ємність резервуара для клею	4 літри	4 літри
Тип клею**	Клей для холодної води або гарячий клей тваринного походження	Клей для холодної води або гарячий клей тваринного походження
Продуктивність***	150 шт/год	180 шт/год- PRO 300 шт/год – PRO4
Розміри	GC480: 1574 x 940 x 1164 (мм) GC760XL: 1823 x 1300 x 1170 (мм)	GC-480 PRO: 160 x 160 x 112 см GC-760XL PRO: 187 x 179,5 x 112 см GC-480 PRO4: 299 см x 194 x 117 см - мінімальна ширина дверей. 135 см
Вага	GC480: 256 кг GC760XL: 350 кг	GC-480 PRO - 500 кг GC-760XL PRO- 650 кг GC-480 PRO4- 900 кг
Джерело живлення	1-фазне, 230 В/50 Гц; 2,2 кВт	3 фази, 400 В/50 Гц Потужність: 3,8 кВт (обігрівач увімкнено); 0,8 кВт (обігрівач вимкнено).
Компресор стисненого повітря	Не потрібен	Не потрібен
Вакуум на столі	ТАК (вбудована повітродувка)	ТАК (вбудована повітродувка)

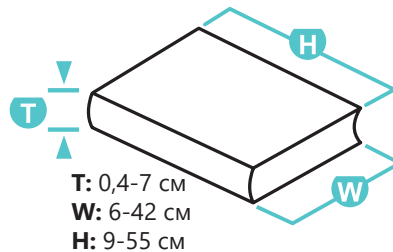
* Значення протестовані. Матеріали, що не відповідають асортименту, необхідно перевірити перед покупкою.

** Можна також використовувати холодний клей, наприклад у разі вклеювання внутрішнього торцевого паперу під форзац.

*** Залежить від типу матеріалу.

GC-550A

Напівавтоматична машина для вклеювання книжкового блоку в корпус

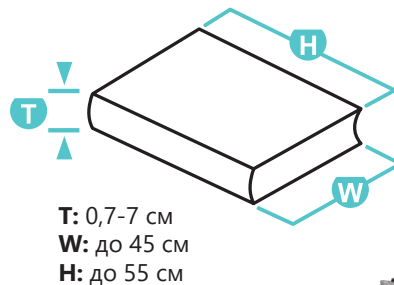


КЛЮЧОВІ РИСИ

- Напівавтомат для вставки блоку в кришку;
- Станція подачі книжкового блоку розміщена в передній частині машини на металевому кронштейні, який активується кнопкою;
- Активація обкладинки в циклі за допомогою ножної педалі - полегшує підняття готової книги;
- Книжковий блок просувається в глибоку частину машини до склеювального вузла, де на бік книжкового блоку наноситься холодний дисперсійний клей;
- Пристрій обладнаний напрямними, які позиціонують блок відносно кришки;
- Компресор не потрібен.

GC-550

Машина для пресування книг 2 в 1 з формуванням швів



КЛЮЧОВІ РИСИ

- Робота оператора полягає в тому, щоб вставити книгу/фотоальбом в пристрій корінцем вниз, потім натиснути кнопку "Пуск", після чого цикл виконується автоматично;
- Машина притискає і одночасно пропалює нагрітими елементами канавки з обох сторін книжкового блоку;
- Готовий продукт повертається вгору, де оператор може його забрати;
- Висока сила тиску дає дуже хороші результати при роботі з товстими блоками і великими форматами - пристрій має пневматичний і гідравлічний привід.

GC-420

Машина для обгортання коробок

Рішення для малого та середнього виробництва розкішних жорстких коробок на замовлення.

GC-420 - автоматична машина, призначена для загортання чохла на коробку з твердого картону. Машина призначена для малих і середніх накладів. Це остання версія пристрою, де зовнішні розміри коробки вводяться на сенсорному екрані - машина автоматично підлаштовується під заданий розмір, що робить її ідеальним рішенням для виробництва на замовлення.



КЛЮЧОВІ РИСИ

- Автоматична зміна розмірів коробки;
- Головний привід з подвійним сервоприводом, гарантує стабільну роботу та ідеальне загортання чохлів різних структур на коробку, гнучке та регульоване формування та складання;
- Регульований вигин чохла в діапазоні 10-90 мм;
- Автоматичне викидання заклеєної коробки штовхачим циліндром.

Товщина паперу для обкладинки	100-175 г/м ² , можливість використання товстіших обкладинок після бігування
Розміри коробки (мін. і макс.)*	80 × 80 × 10 мм 450 × 400 × 120 мм
Діапазон загортання країв кришки	Від 10 до 90 мм (в залежності від висоти коробки)
Швидкість (механічна)**	1200 коробок на годину (до 20 механічних циклів за хвилину)
Розміри машини	1500 × 1200 × 2000 мм
Вага	1000 кг
Джерело живлення	220 В, 50 Гц, 32 А
Вимоги до компресора	10 л/хв, 0,8 Мра
Встановлена потужність	2 кВт

* У випадку використання коробок найменших і найбільших розмірів властивості кришки та співвідношення довжин окремих країв коробки один до одного можуть вплинути на можливість виробництва - тому ми рекомендуємо здійснити тестування перед покупкою машини.

** Продуктивність у реальному часі залежить від типу роботи та навичок оператора.

Для нотаток

A series of horizontal dashed lines for taking notes, arranged in a regular pattern across the page.



MEGATRADE
project distribution

Мегатрейд – Офіційний дистриб'ютор GRAFCUT в Україні
03057, м. Київ, вул. Сім'ї Бродських, 31-33
Тел. (044) 538-00-06, Email: printsales@megatrade.ua
www.megatrade.ua

Sales Office Address
GRAFMAZ
Hennela 10/U14, 02495 Warsaw, POLAND

Factory Address
GRAFMAZ
Kościuszki 47, 27500 Opatów, POLAND

Grafcut[®]

Phone: +48 604 230 757
E-mail: sales@grafcut.pl