



Morgana DigiFold Ultra

Morgana DigiFold Ultra

**Бігування та фальцювання з
можливістю обрізки "в край".**

**Різання, бігування,
перфорація та фальцювання
за один прохід.**

Morgana DigiFold Ultra

DigiFold Ultra — система бігування та фальцювання з можливістю повної обрізки "в край". Вона виконує поздовжнє та поперечне різання, бігування, перфорацію та фальцювання за один прохід. Надійна конструкція апарату розроблена спеціально для роботи в лінійці з цифровими та офсетними друкарськими машинами середньої та високої продуктивності.

DigiFold Ultra базується на можливостях моделі DigiFold Pro XL, доповнюючи їх функціями різання для виготовлення продукції без полів (full-bleed). Вона створює все те саме, що й DigiFold Pro XL, але тепер — з повною обрізкою за один цикл. Виготовлення преміальної продукції, як-от 6-ти чи 8-панельних брошур "в край", стає простим завданням навіть для альбомних форматів (216x279 мм).

Можливість обрізки довгих аркушів у Ultra є стратегічним доповненням до сучасних друкарських машин, що підтримують двосторонній друк на подовжених форматах. Ultra дозволяє замовникам максимально ефективно використовувати потенціал нових машин, обрізаючи вироби довжиною до 386 мм (15.2"), що потенційно позбавляє потреби у додаткових інвестиціях у великоформатні гільйотини.



DigiFold Ultra у стандартній комплектації обладнана подвійними фальцювальними ножами, системою бігування DynaCreaser, двома ножами для поздовжнього різання та одним ножем для поперечного розрізу. Модель Ultra зберігає високий рівень продуктивності, притаманний попереднім платформам серії Pro XL. Додаткове обладнання, таке як конвеєр для видалення обрізків та викладний транспортер BST-4000, робить модель Ultra ідеальним рішенням для тривалої роботи в автономному режимі.

Можливість обрізки довгих аркушів у моделі Ultra є стратегічним доповненням до найсучасніших друкарських машин, що підтримують двосторонній друк на подовжених форматах. Ultra дозволяє замовникам повною мірою реалізувати потенціал свого нового обладнання, забезпечуючи обрізку виробів довжиною до 1300 мм. Це потенційно позбавляє потреби у додаткових інвестиціях у великоформатні гільйотини.

Ключові особливості

- Поздовжнє та поперечне різання, бігування, перфорація та фальцювання за один прохід
- Автоматизована обрізка "в край" для виробів на аркушах довжиною до 1300 мм (51")
- Бігування та фальцювання зі швидкістю до 6 000 відтисків за годину (формат Letter/A4)
- Високий рівень автоматизації та інтуїтивно зрозумілий інтерфейс користувача
- Можливість повного поперечного перфорування та встановлення до п'яти роликів для поздовжньої перфорації/надрізу
- До 30 ліній бігування на одному аркуші (статичне бігування)
- Комплектація пасовим викладним транспортером для сфальцьованих листів та приймальним лотком для робіт лише з бігуванням



Morgana DigiFold Ultra

Автоматичні ножі поздовжнього та поперечного різання

Після подачі аркуша два ножі для поздовжнього різання з автоматичним позиціонуванням обрізають верхній та нижній краї, а ніж для поперечного розрізу забезпечує обрізку передньої та задньої кромки аркуша. Ножі для поздовжнього різання дозволяють зрізати від 5 до 40 мм зверху та знизу, а ніж для поперечного розрізу — від 5 до 20 мм) по передній та задній кромках (можлива необмежена обрізка передньої кромки шляхом серії розрізів).



DigiFold Ultra може бути підключений до:

- Пасовий викладний транспортер BST-4000 для збільшення ємності приймального модуля при роботі зі зфальцьованими виробами
- Конвеєр для видалення обрізків для виробництв із високим рівнем завантаження



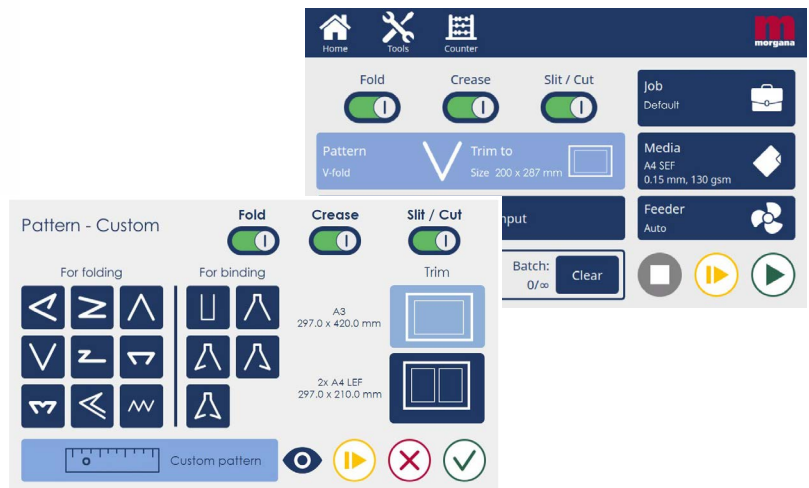
DigiFold Ultra у поєднанні з пасовим викладним транспортером BST-4000 та конвеєром для видалення обрізків.

Morgana DigiFold Ultra комплектується повністю автоматичним пасовим стекером для сфальцьованих аркушів. Також система обладнана приймальним лотком для незфальцьованої продукції, що дозволяє укласти аркуші довжиною до 900 мм у стандартній конфігурації.

Комбінована система викладу "два-в-одному" дозволяє перемикатися між завданнями з фальцюванням та без нього безпосередньо через інтерфейс користувача — без необхідності переналаштовувати машину. Вироби з повною обрізкою без фальцювання виводяться на нижній лоток для незфальцьованих аркушів. Крім того, для виробництв із високим навантаженням модель Ultra може бути доукомплектована модулем BST4000-1.

Інтуїтивно зрозумілий інтерфейс користувача

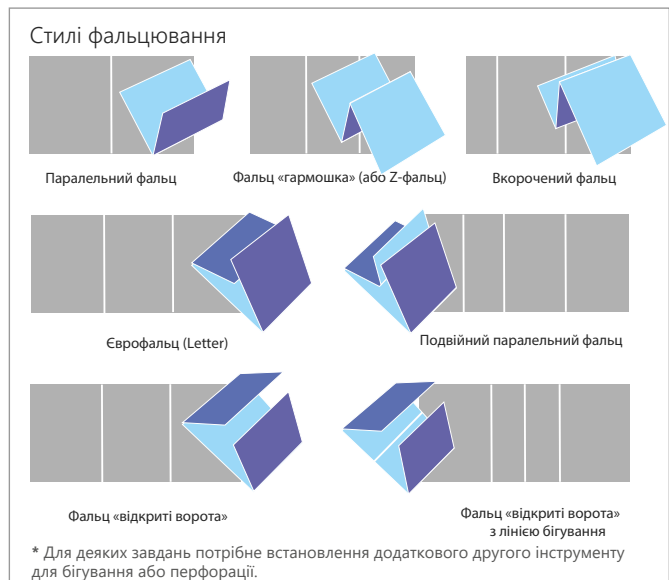
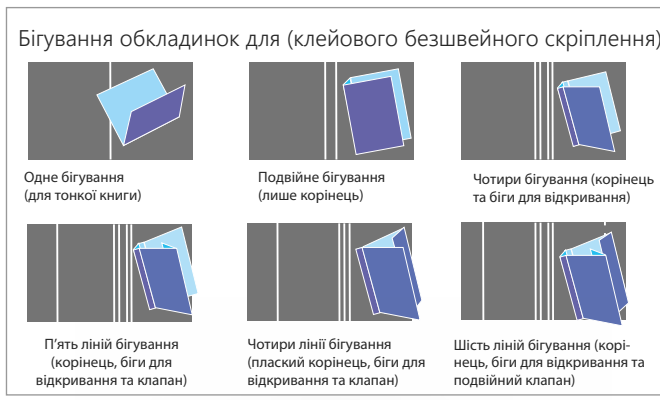
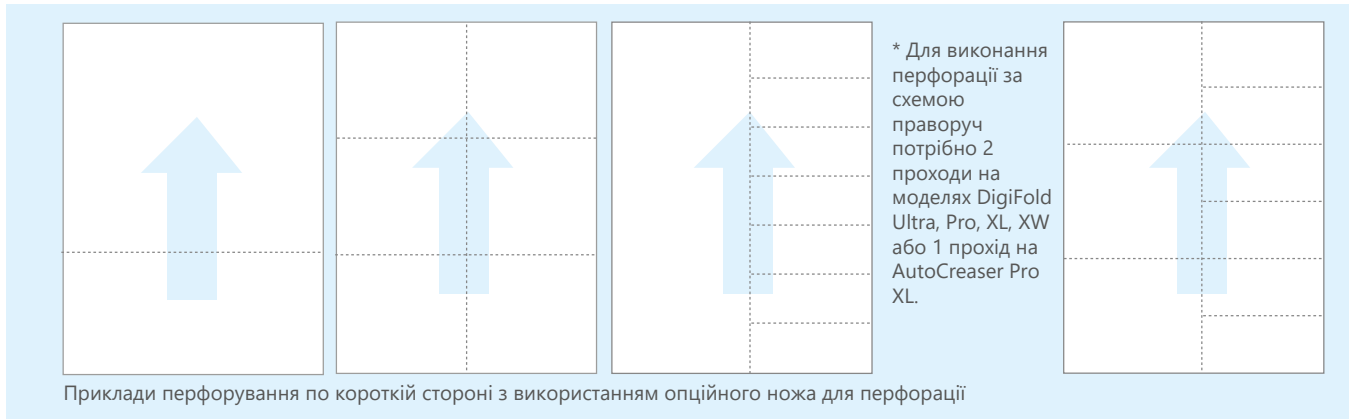
Інтуїтивний кольоровий сенсорний екран із робочим вікном забезпечує повний огляд поточного завдання. Просто введіть параметри носія та оберіть стандартні шаблони обрізки, бігування та фальцювання або створіть власні налаштування. Немає потреби у підключенні зовнішніх комп'ютерів — все керування здійснюється через інтерфейс. Хід виконання завдання відображається на екрані, а точне коригування положення ліній бігування, обрізки та фальцювання можна виконувати безпосередньо "на льоту", без зупинки машини.



Відкрита конструкція системи подачі забезпечує ефективну роботу з широким спектром типів та щільності носіїв. Вона оснащена технологією автоматизованої вакуумної подачі, спеціально розробленою для максимально стабільної роботи з будь-якою задрукованою продукцією. У стандартній конфігурації система подачі дозволяє працювати з довгими аркушами до 700 мм, що дає моделі Ultra можливість виготовляти такі вироби, як брошури у три згини (6 панелей) формату Letter.

Додатковий комплект подовження столу дозволяє працювати з наддовгими аркушами довжиною до 1300 мм. Це забезпечує обробку таких видів продукції, як наддовгі банери з повною обрізкою "в край" та 8-панельні брошури формату Letter.

Morgana DigiFold Ultra



DigiFold Ultra

| | |
|--------------------------------------|--|
| Можливість розрізання/підрізування | Обрізка "в край" завдяки 2 автоматично позиціонованим ножах для поздовжнього розрізання та 1 лезу для поперечного розрізання |
| Максимальна ємність завантаження | Приблизно 200 мм, (або 100 мм для аркушів довжиною понад 700 мм) |
| Мінімальна відстань між лініями бігу | 0,1 мм при стандартному бігуванні (2,5 мм із системою DynaCrease) |
| Максимальна продуктивність | A4 фальць навпіл: 6000 арк./год, лише бігування: 7500 арк./год |
| Діапазон щільності носіїв | 0,1–0,4 мм (приблизно 80–400 г/м ²), максимум 450 г/м ² для операцій розрізання/підрізування |
| Максимальний формат аркуша | 381 × 700 мм (385 × 1300 мм із подовжувачем столу) |
| Мінімальний формат аркуша | 92 × 210 мм |
| Перфорація в лінію | Стандартно |
| Поперечна перфорація | Опціонально (постачається в комплекті для статичного бігування) |
| Інструменти для бігування | 1 × DynaCrease входить до стандартної конфігурації. Опційно доступний статичний бігувальний модуль — може бути налаштований для бігування за один прохід зверху та знизу |
| Максимальна кількість бігів на аркуш | 30 (з опціональним модулем статичного бігування) |
| Технологія подачі | Верхня вакуумна ременна подача з розширеним керуванням процесом (APC) |
| Вага | 450 кг (включаючи пакування) |
| Споживана потужність | Максимальна: 750 Вт У режимі очікування: 55 Вт |
| Розміри (Д × Ш × В) | 2210 × 737 × 1448 мм |

Відмова від відповідальності: У рамках нашої програми постійного вдосконалення продукції технічні характеристики та інформація, опубліковані в цьому документі, можуть бути змінені без попереднього повідомлення. Усі характеристики залежать від типу робіт, щільності та виду паперу, температури, відносної вологості (RH) та використовуваної системи друку. Зазначені параметри були виміряні на некрейдованому папері без друку. Можливі помилки та упущення (E & OE).

Мегатрейд – Офіційний дистриб'ютор Plockmatic Group в Україні

вул. Костянтинівська, 74-А, м. Київ, 04080, Україна

Тел. (044) 538-00-06, Email: printsales@megatrade.ua

www.megatrade.ua

www.print.megatrade.ua



MEGATRADE
project distribution