



Morgana FB9550 Pro-T
Автоматична висікальна машина

Morgana FB9550 Pro^T



Автоматичне, високо-продуктивне висікання та бігування з винятковим контролем матеріалу.

Винятковий контроль матеріалу

Цифрова планшетна висікальна машина FB9550 Pro^T є повністю автоматизованою системою для тангенціального бігування та висікання. Вона розроблена для надшвидкого виробництва, виняткового контролю матеріалу та інтуїтивно зрозумілого, високопродуктивного робочого процесу. FB9550 Pro^T має **п'ять** універсальних інструментів, кожен з яких спроектований для виконання широкого спектра завдань із надзвичайною точністю та стабільністю. Від складних прототипів пакування до POS-матеріалів та професійних етикеток — кожне замовлення виконується за найвищими стандартами.

Завдяки впровадженню новітніх технологій, включно з запатентованою функцією зчитування міток зі зворотної сторони, надшвидкий FB9550 Pro^T гарантує, що кожен надрукований лист картону буде оброблений точно та впевнено. Створена для задоволення потреб сучасних дизайнерів, друкарів та виробників, наша машина забезпечує швидкість, контроль і надійність, яких вимагає сучасне виробництво.

Бігування та висікання з зусиллям до 2,5 кг і здатністю обробляти носії від тонкого самоклеючого матеріалу для етикеток до картону завтовшки до 3000 мікрон, FB9550 Pro^T пропонує виняткові можливості навіть для найвибагливіших виробничих умов.

5-ТИ ІНСТРУМЕНТАЛЬНА ГОЛОВКА

Швидкість до 1200 мм/с

Тангенціальний фальцювальник - зусилля до 2,5 кг

Тангенціальний тримач леза - зусилля до 2,5 кг

Контурний різак - зусилля до 1,3 кг

Контурний фальц - зусилля до 2,5 кг

Тримач контурного леза - зусилля до 2,5 кг

Світлодіодний індикатор стану

Автоматичний вакуумний подавач

Автоматичний подавач до 2100 аркушів або носіїв вагою до 25 кг

Станція сканування задніх міток

Інтуїтивно зрозумілий сенсорний інтерфейс користувача

Ергономічний дизайн

Стіл для безперервного стрічкового різання

Приймальний лоток

Провідні на ринку характеристики

- Унікальна 5-інструментальна головка, 3 одночасні операції - тангенціальні та пасивні інструменти забезпечують висікання, бігування, перфорацію, блінтове тиснення та надсікання одночасно за один прохід.
- **Цифровий процес** дозволяє автоматично виконувати висікання та бігування будь-якої форми чи дизайну від аркуша до аркуша
- **Робочий процес на основі QR-кодів** - простота в керуванні завдяки зчитуванню файлів за QR-кодом для змішаного або тиражного виробництва
- **Реєстрація за мітками SmartMark** забезпечує неймовірну точність за допомогою програмного забезпечення ColorCut Pro, що постачається разом із системою
- **Повністю оптимізована система подачі** - передові процеси розділення аркушів забезпечують точну та безперебійну подачу для повністю автономної роботи без участі оператора
- **Попереднє позиціонування аркуша** - під час висікання та бігування поточного аркуша FB9550 Pro^T готує та позиціонує наступний аркуш для запуску у виробництво. Це скорочує час подачі та підвищує продуктивність FB9550 Pro^T - однієї з найшвидших систем на ринку
- **Запатентована система сканування зворотних міток** - оптимізуйте якість бігування для певних завдань, виконуючи бігування зі зворотної сторони аркуша без необхідності друкувати мітки або QR-коди з обох боків
- **Зусилля бігування та висікання 2,5 кг** – більше зусилля забезпечує глибші та чіткіші лінії згину для високої якості фінішної обробки
- **Максимальний контроль матеріалу** – впевнена обробка будь-яких носіїв: від тонких самоклеючих матеріалів для етикеток до картону завтовшки до 3 мм

Автоматичний планшетний різак/бігувальник з листовою подачею

Morgana FB9550 Pro^T

Високоємна та наднадійна подача

FB9550 Pro^T спроектований для забезпечення високоякісного виробництва в автономному режимі без участі оператора. На відміну від інших висікальних машин, у FB9550 Pro^T впроваджено п'ять окремих процесів для забезпечення точної подачі, розділення та позиціонування аркушів.

- Регульована вакуумна присоскова балка забезпечує бездоганне захоплення аркушів
- Автоматичний «повітряний ніж» запобігає скручуванню аркушів
- Платформа самонакладу опускається для полегшення забору аркушів
- Пальці відокремлення гарантують плавне розділення аркушів
- Зіштовхування під час позиціонування аркуша усуває статичне злипання

• Очікується отримання патенту

Запатентована система зворотного сканування

FB9550 Pro^T може зчитувати реєстраційні мітки з будь-якого боку аркуша, забезпечуючи точне висікання, навіть якщо друк виконано лише на одному боці матеріалу, а сам аркуш покладено лицьовою стороною вниз. Це особливо важливо для гофрокартону, де лінія бігування має згинатися в бік заглиблення; зворотне сканування гарантує правильний напрямок згинання без необхідності двостороннього друку, що запобігає загортанню зображення всередину коробки.



Потужна та гнучка робота з п'ятьма інструментами

Потужна та гнучка 5-інструментальна робоча головка оснащена двома тангенціальними та трьома пасивними інструментами в конфігурації 2+2+1. Завдяки можливості вибору активного або пасивного режиму для перших двох позицій та пасивному інструменту в третій позиції, система дозволяє виконувати до трьох операцій одночасно — наприклад, висікання, перфорацію та бігування або висікання, бігування та блінтове тиснення — для ефективного багатопроцесного виробництва.

5-інструментальна головка FB9550 Pro^T справляється з будь-якими завданнями: від великих накладів аркушевих етикеток до гофрокартону профілів N, G, F та E завтовшки до 3 мм. Цей універсальний набір інструментів забезпечує ефективну обробку ширшого спектра типів матеріалів.

Робота кожного окремого інструмента контролюється програмним забезпеченням ColorCut Pro 5 Production Studio, яке постачається в комплекті з FB9550 Pro^T. Зусилля, швидкість та тип різання можна точно налаштувати для кожного інструмента.

Тангенціальна технологія дозволяє FB9550 Pro^T підняти інструмент над матеріалом, повертати його та знову опускати на матеріал. Такий тип бігувального інструмента забезпечує **плавну та чіткішу лінію згину**, що особливо ефективно для **товстих матеріалів**.

Нове керування на базі ШІ для максимальної оптимізації

FB9550 Pro^T працює на базі нашої платформи ШІ нового покоління, яка впроваджує набір інноваційних функцій, що переосмислюють можливості автоматизованих систем висікання. Оператори можуть налаштувати широкий спектр параметрів, зокрема швидкість і прискорення стрічки транспортера, розділення сторінок (віброструшування), гравітаційне укладання тощо, забезпечуючи оптимальну продуктивність для кожного завдання.

Розроблена для повної гнучкості робочого процесу, система підтримує як просте ручне керування, так і повністю автономне виробництво. Користувачі можуть обирати один із двох режимів роботи:

Режим DIRECT (Прямий режим). Забезпечуючи винятковий контроль безпосередньо з вашого ПК, режим DIRECT дозволяє створювати завдання в режимі реального часу. Плагін програмного забезпечення ColorCut Pro 5 автоматично присвоює кожному дизайну унікальний QR-код, одночасно зберігаючи відповідний файл висікання в бібліотеці ColorCut для миттєвого пошуку.

Режим HELD (Автономний режим). Ідеальний варіант для виробничих умов. У режимі HELD параметри завдання зберігаються в одному спеціальному файлі, який можна перенести за допомогою пристрою зберігання даних, наприклад USB-флешки. Після підключення до машини доступ до завдань можна отримати безпосередньо з головного сенсорного екрана, що усуває потребу в підключеному комп'ютері.

В обох режимах висікальна машина зчитує QR-код, знаходить потрібний файл висікання та починає точне різання й бігування — навіть якщо аркуш випадково завантажили не тим боком.



Просте, ергономічне керування за допомогою сенсорного екрана

7-дюймовий імерсивний сенсорний екран забезпечує повний контроль на кінчиках ваших пальців, відображаючи миттєвий візуальний зворотний зв'язок через камеру в режимі реального часу. Його багатий на функції інтерфейс пропонує розширені можливості для підтримання виняткової якості, точності та продуктивності. У поєднанні з компактною площиною розташування та регульованим приймальним лотком FB9550 Pro^T легко інтегрується навіть у найвибагливіші виробничі умови.

Інструменти та аксесуари

Комплексний вибір інструментів та аксесуарів, створених спеціально для ColorCut.

Повний асортимент оригінальних запчастин та аксесуарів від виробника доступний для придбання в рамках післяпродажного обслуговування. Запасні частини можна замовити безпосередньо під час купівлі планшетного плотера та/або оформити експрес-доставку на наступний день у разі потреби.

Тангенціальні інструменти (активні)

Бігувальний ролик. Активний тангенціальний бігувальний інструмент із різними варіантами роликів під конкретні типи матеріалів.



Стандартний ролик (входить до комплекту плотера)

FB-UMAGT-00W1 - Тримач тангенціального ролика (включає бігувальний ролик №1 для гофрокартону з профілем флютингу E/F)

FB-UMAGT-00W2 - Тримач тангенціального ролика

(включає бігувальний ролик №2 для гофрокартону з профілем флютингу N та пакувального картону типу FBB/SBS/SBB)



Додаткові ролики (не входять до комплекту плотера)

FB-UMAGT-08A - Тангенціальний бігувальний інструмент — Вузький (0,28 мм)

FB-UMAGT-08B - Тангенціальний бігувальний інструмент — Середній (0,55 мм)

FB-UMAGT-08C - Тангенціальний бігувальний інструмент — Широкий (0,95 мм)

Перфораційний інструмент. Активний тангенціальний перфораційний ролик (колесо).



Додатково (не входять до комплекту плотера)

FB-UMAGT-10A - Тангенціальний перфораційний інструмент (ролик) — крок 1,68 мм

Різальний інструмент. Активний тангенціальний різальний інструмент для тримання леза 45°. Леза, що показані на зображенні, купуються окремо.

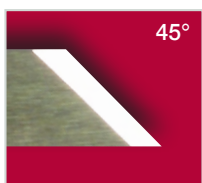


Стандартно (входить до комплекту плотера)

FB-UMAGT-03A - Тримач тангенціального леза

Різальні леза

Тангенціальні леза. Лезо 45° (5,5 мм) для важких / товстих матеріалів завтовшки до 3 мм. *Комплект із 3 шт. входить до вартості плотера.*



Коди для замовлення (артикули)

FBBLT45 - Тангенціальні леза — комплект із 3 шт.

FBBLT45-K15 - Тангенціальні леза — комплект із 15 шт.

Флюгерні леза (ножі типу Drag Knife). Ці надгострі та зносостійкі флюгерні/поворотні леза випускаються у двох типах та з трьома різними кутами заточування. Доступні для замовлення як у комплектах з трьома однаковими лезами, так і у вигляді збірного комплекту.

Леза для наскрізного надсікання / напівпрорізання (Kiss-cut):

Жовтий 30° (діаметр 1 мм) — для плівок, дуже м'яких матеріалів та тонких етикеткових матеріалів

Червоний 45° (діаметр 1 мм) — зазвичай застосовується для етикеток, наліпок, а також тонкого паперу й картону

Синій 60° (діаметр 1 мм) — для твердих матеріалів. Гострокутний кінчик забезпечує більш гостру різальну кромку. Підходить для прорізання більш твердих типів матеріалів

Леза зі стопорним кільцем для висікання

Червоний 45° (діаметр 1,5 мм) — для більшості видів пакувального картону завтовшки до 750 мкр. Стопорне кільце забезпечує кращий притиск та покращує точність зміни напрямку леза на щільних матеріалах завтовшки від 0,25 - 0,75 мм.

Синій 60° (діаметр 1,5 мм) — для щільних, жорстких або товстих матеріалів. Гострокутний кінчик забезпечує надзвичайно гостру різальну кромку, що ідеально підходить для роботи з поліестером, ПВХ або магнітними вінілами завтовшки від 0,25 до 1,2 мм.

Флюгерні інструменти (пасивні)

Бігувальний інструмент. Пасивні кулькові бігувальні інструменти; один вузький та один широкий — для різних типів матеріалів або різної ширини лінії згину. Також можуть використовуватися для виділення елементів дизайну за допомогою «сліпого тиснення» (конгреву/дебосингу). *Обидва інструменти входять до комплекту плотера.*



Стандартно (входить до комплекту плотера)

FVT0007 - Пасивний флюгерний бігувальний інструмент - Широкий

FVT0008 - Пасивний флюгерний бігувальний інструмент - Вузький

Різальний інструмент. Пасивний тримач для встановлення вибраного різального леза. Інструмент регулюється вручну для налаштування необхідного вильоту леза під конкретне завдання.



Стандартно (входить до комплекту плотера)

FBVLHOL - Пасивний тримач контурного / флюгерного леза

Універсальні інструменти та аксесуари

Різальний килимок. Цей змінний сірий фетровий килимок ідеально підходить для отримання чітких ліній різання та глибоких ліній бігування на найширшому спектрі матеріалів. Природна щільність волокон дозволяє вакуумному потоку безперешкодно проходити крізь нього для надійної фіксації аркушів. Інноваційне з'єднання типу «пазл» (jigsaw) дозволяє легко та швидко виконувати заміну.



Вакуумна помпа та глушник. Потужна вакуумна помпа (750 Вт) в звукоізоляційному кожусі та із запобіжним клапаном.

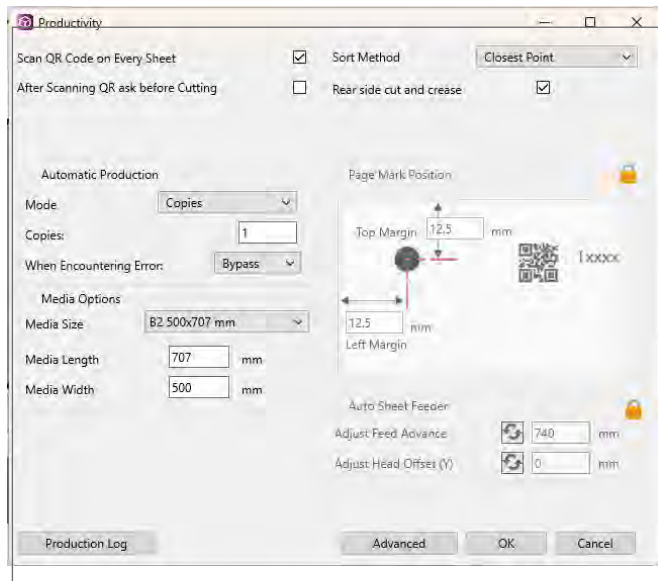
Акустичний глушник. Знижує рівень шуму вакуумної помпи. Постачається в комплекті з вакуумним вентилятором.



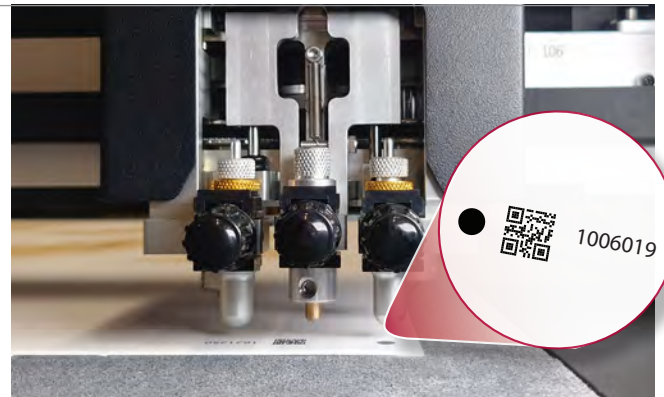
Програмне забезпечення ColorCut Pro

Клієнтський застосунок ColorCut Pro

Контроль продуктивності для серійного виробництва. При використанні системи автоматичного подавання ColorCut Pro може вирізати задану кількість копій або працювати безперервно, доки не будуть оброблені всі аркуші. У ручному режимі на робочий стіл можна викласти кілька аркушів одночасно — у цьому разі ColorCut Pro автоматично шукатиме кожен окремий аркуш та виконуватиме порізки, що суттєво підвищує продуктивність. Для складних макетів передбачена можливість змінювати послідовність та черговість виконання операцій різання.



База даних матеріалів. Система дозволяє призначати конкретний інструмент (для різання або бігування) із точним налаштуванням швидкості та тиску для кожної окремої операції або типу використовуваного матеріалу. Усі параметри можна зберегти в бібліотеці налаштувань для їхнього швидкого та зручного повторного виклику в майбутньому. Використовуючи фірмовий колір кодування «SmartLine» безпосередньо з векторного макета, програмне забезпечення ColorCut Pro автоматично розпізнає контури та призначає відповідний технологічний процес для матеріалу — наприклад, наскрізне різання картону щільністю 600 мікрон, бігування, надрізання (перфорацію ліній згину) або мікроперфорацію



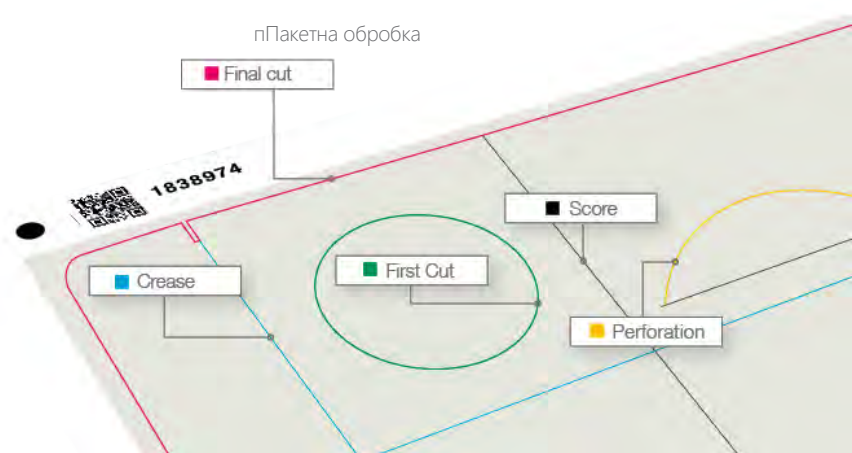
Розпізнавання за кольором. Під час роботи з векторними лініями в макеті можна налаштувати процеси різання та бігування, використовуючи різні кольори ліній. Ця функція розпізнає колірні розбіжності й дозволяє користувачам встановлювати типи операцій, а також послідовність їх виконання залежно від кольору лінії.

Автоматичний пошук завдань за допомогою QR-кодів. Коли дизайнер використовує плагін ColorCut Pro для автоматичного додавання реєстраційних міток, QR-код, номер завдання та файли контурів різання створюються й зберігаються безпосередньо в бібліотеці завдань (Job Library) ColorCut Pro. Після того як завдання з QR-кодом створено, ви отримуєте перевагу у вигляді більш швидкого та автоматизованого пошуку та завантаження потрібного файлу контуру в будь-який момент.

Крім того, автономну (stand-alone) версію ColorCut Pro можна встановити на різні комп'ютери. Це дозволяє іншим членам команди запускати завдання на порізки — навіть в іншому приміщенні чи локації — просто зчитавши QR-код або ввівши призначений номер завдання.

Керування лініями SmartLine. Суцільні лінії в макетах можна перевизначати, перетворюючи їх на пунктирні лінії, перфорацію або навіть додавати невеликі мікропроточки (перемички) для утримання вирізаних елементів у загальному аркуші.

Запуск в один клік. Після позиціонування на першій реєстраційній мітці камера Vision3 автоматично виявить 2-гу, 3-тю та 4-ту мітки. Програмне забезпечення ColorCut Pro автоматично компенсує будь-які похибки масштабування, перекосу чи зміщення матеріалу, після чого автоматично розпочнеться процес порізки.



Серверна станція ColorCut Pro



Опціональна серверна станція ColorCut Pro спрощує виробничий процес і автоматизує його.

Клієнтський застосунок ColorCut Pro — це плагін, який повністю інтегрується з провідними графічними пакетами: Adobe® Illustrator® (для Mac та PC) і CorelDRAW® (тільки для PC).

ColorCut Pro - Production Studio: Основна програма для виробництва та керування плотером є автономним застосунком, який зберігає файли контурів різання та дозволяє користувачам запускати порізку раніше підготовлених завдань — або через пошук за номером замовлення, або шляхом зчитування QR-коду. Для максимальної зручності сервер бібліотеки завдань ColorCut Pro (Job Library Server) можна використовувати на комп'ютерах у віддалених виробничих відділах.

Програмне та апаратне забезпечення: Все обладнання та софт спроектовані для ідеальної спільної роботи. Наша система реєстрації за мітками на базі CCD-камери Vision3 інтегрована в плотер FB9550 Pro^T для зчитування реєстраційних міток та точного визначення положення аркушів на різальному столі.

Створення макетів: Програма ColorCut Pro повністю інтегрована як плагін до Adobe® Illustrator® та CorelDRAW®, що дозволяє користувачам редагувати, персоналізувати та експортувати дизайни для подальшої роботи в системі ColorCut.

Диспетчер бібліотеки завдань ColorCut Pro (Job Library Manager): додає розширені можливості контролю, дозволяючи присвоювати завданням індивідуальні назви та ідентифікатори, здійснювати пошук, перегляд і навіть призначити унікальні або спеціальні дії для конкретних QR-кодів чи номерів замовлень (доступно лише у версії зі станцією керування ColorCut Pro Server Station).

Конструктор шаблонів (Template Maker): створення шаблонів для висікання різноманітних простих картонних коробок та фігурних виробів за власними розмірами всього за кілька секунд. Ця інтуїтивно зрозуміла програма має широкий спектр параметрів для точного налаштування габаритів по осях X, Y, Z, а також клапанів, замків, ліній бігування, перфорації тощо. Створені шаблони можна експортувати в Adobe Illustrator або CorelDRAW для негайного використання (інструмент Template Maker доступний лише у версії зі станцією керування Server Station).

Компенсація перекосу: ColorCut Pro має вдосконалену функцію для компенсації перекосу друку або зміщення матеріалу під час позиціонування. Реєстраційна камера Vision3 зчитує QR-коди, нанесені на друковані відтиски, та автоматично завантажує відповідні контури порізки з бази даних бібліотеки завдань ColorCut Pro.

Контурне різання: контурне різання передбачає створення накресленого векторного контуру навколо об'єкта та його подальше вирізання на планшетному плотері ColorCut.



Серверна станція постачається в повній комплектації зі встановленим ПК на базі Windows® та пакетом програмного забезпечення ColorCut Pro, а також із глянцевим монітором, мишею та клавіатурою.



Production Studio основне програмне забезпечення для керування та роботи



Template Maker дозволяє дизайнерам створювати шаблони простих картонних коробок та різноманітних фігурних виробів



Job Library Manager — інтелектуальне керування завданнями з можливістю призначення індивідуальних дій.



Користувачька ліцензія (User Licence) надає 2 додаткові робочі місця для користувачів



Асфальт Pro^T

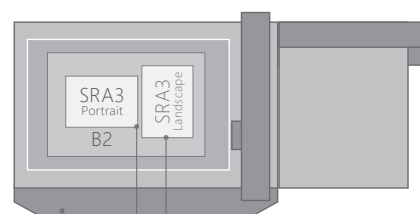
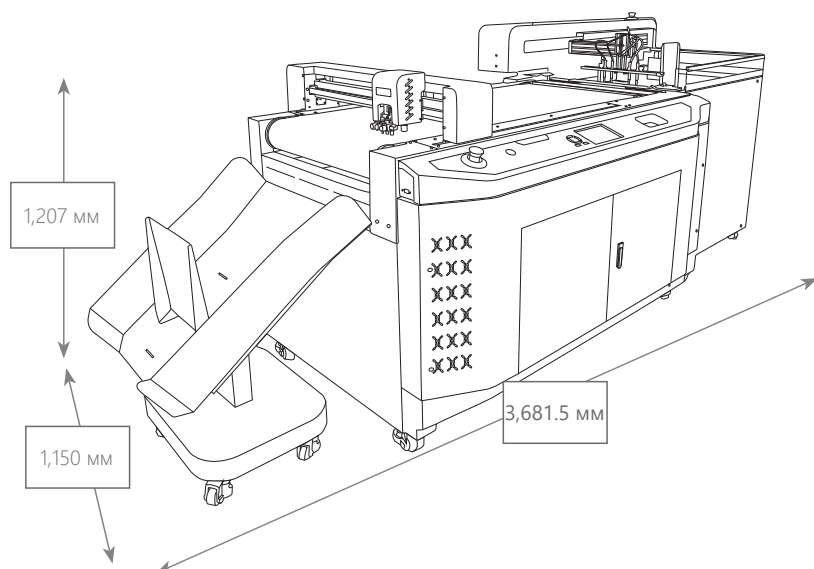
	530 x 740	550 x 850
	520 x 720) &\$1 '+*\$' fl €
	& fl (+) \$ €	
	fl z €	
fl €	778! fl ! €	
	E F! fl €	
Інструменти)!	
Сила/Тиск	Інструмент 1 (Бігування) до 2500 гс (2,5 кг). Інструмент 2 (Різання) до 2500 гс (2,5 кг). Інструмент 3 до 1300 гс (1,3 кг)	
Рекомендована товщина/типи носіїв	Папір/картон до 800 мікрон. Макс. глибина 1000 мікрон (для матеріалів із низькою щільністю, наприклад, рисовий папір / м'яка деревоволокниста плита). Гофрокартон до 3 мм, профілі E, F, G, N.	
Швидкість — три режими	Швидкий режим (Fast): 1200 мм/с. Стандартний режим (SD): 960 мм/с. Режим високої якості (HD): 750 мм/с	
Леза для надсікання етикеток	1 x Жовте лезо з твердосплавного сплаву 1 мм 30° - для тонкої плівки та дуже м'якого матеріалу 1 x Червоне лезо з твердосплавного сплаву 1 мм 45° - для клейких наклейок, тонкого картону товщиною менше 0,25 мм 1 x Синє лезо з твердосплавного сплаву 1 мм 60° - для жорстких матеріалів (поліестерові листи)	
Леза для різання картону (наскрізного прорізання)	3 x Червоні стопорні кільця — промислове лезо з твердосплавного сплаву 1,4 мм під кутом 45° — стандартне лезо для різання картону та картону для складних коробок товщиною від 0,25 до 0,6 мм 3 x леза із твердосплавного сплаву (карбиду вольфраму) з синім стопорним кільцем (Industrial) — 1,4 мм, 60° — для роботи з високоінтенсивними світловідбиваючими плівками або магнітними матеріалами — підходить для різання матеріалів завтовшки від 0,5 до 1,2 мм (з обмеженням до максимальної межі планшетного плотера) 3 x Тангенціальні леза - Промислові 5,5 мм 45°	
Інструменти для бігування	Тангенціальний роликотий інструмент для бігування з магнітним приводом — регульований тиск до 2,5 кг. Доступний у 5 варіантах ширини для роботи з різними типами матеріалів Пасивний кульковий інструмент для бігування: один вузький та один широкий для різних типів матеріалів або різної ширини ліній згину. Також використовується для конгревного тиснення (бліттового/заглибленого тиснення або дебосингу)	
Тримач пера	Перо, перо для побудови графіка, також використовується для калібрування датчика	
Вихідний лоток	Регульований під різні розміри аркушів рухомий лоток для збору готової продукції	
СУМІСНІСТЬ З PC & Mac		
ColorCut Pro – Plugin (PC) [§]	Adobe® Illustrator® CS6, CC2020 - CC2026 або CorelDRAW® 2017 - 2026 Graphics Suite	
ColorCut Pro – Plugin (Mac Client) [§]	Adobe Illustrator® CC 2022 - 2026. Операційні системи Mac: Big Sur та новіші	
ColorCut Pro 5 Автономний (PC) [§]	Сервер завдань (Job server) — дозволяє запускати на різання завдання, створені за допомогою вищезазначеного плагіна ColorCut Pro, у будь-який зручний час	
Специфікації	Windows® 11 Pro x64 bit. 4 ГБ оперативної пам'яті (рекомендовано 8 ГБ). Роздільна здатність монітора: мінімум 1280 x 720 (рекомендовано 1920 x 1080).	
АВТОМАТИЧНИЙ ПОДАВАЧ АРКУШІВ		
Максимальний розмір матеріалу	530 x 740 мм	
Мінімальний розмір матеріалу	197 x 285 мм	
Максимальна вага/висота стопи	25 кг або 210 мм. 2100 аркушів (із розрахунку для паперу щільністю 80 г/м ²)	
Спосіб захоплення матеріалу	Чотири вакуумні присоски. Регулюються для подавання аркушів у книжковій (портретній) або альбомній орієнтації	
Технології поаркушного відділення матеріалу	Зіштовування (вібровирівнювання) стопи з фронтальним повітряним розділенням («повітряний ніж»), додатковими сталевими пальцями-відсікачами та імпульсним повітряним струменем для притискання аркушів	
Система приводки для двобічного різання	Запатентована додаткова система з двох CCD-камер для зчитування реєстраційних міток на аркуші зі зворотного боку	
Індикатор продуктивності»	Чотирирівневий світлодіодний індикатор стану	
ВИМОГИ ДО ЖИВЛЕННЯ		
Різак	220 - 240 В / 6,8 А / 700 Вт	
Вакуумний насос	220 - 240 В / 4,5 А / 750 Вт	
Подавання аркушів	Автоматичний подавач аркушів (постачається з різакром)	
Компресор	220-240 В / 3,6 А / 750 Вт (постачається з різакром)	

§ Не підтримує роботу з неліцензійними (піратськими) копіями Adobe Illustrator. † Тільки повна версія (Full version). Не підтримує версії «Home and Student», «Essentials», а також неліцензійні копії CorelDRAW

Технічні характеристики

Morgana FB9550 Pro^T		
РІЗАК	Брутто	Нетто
Вага:	420 кг	270 кг
Довжина:	1,760 мм	1,607.5 мм
Ширина:	1,230 мм	1,091 мм
Висота:	1,320 мм	1,089 мм
АВТОПОДАВАЧ МАТЕРІАЛІВ	Брутто	Нетто
Вага:	265 КГ	180 КГ
Довжина:	1,580 мм	1331 мм
Ширина:	1,060 мм	922 мм
Висота:	1,400 мм	1,207 мм
ПРИЙМАЛЬНИЙ ЛОТОК	Брутто	Нетто
Вага:	У комплекті з різак	18.5 кг
Довжина:	У комплекті з різак	743 мм
Ширина:	У комплекті з різак	663 мм
Висота:	У комплекті з різак	758 мм

* Максимальні габарити вказані для обладнання в зібраному стані та враховують крайні точки кожного пристрою (включаючи такі елементи, як рухома інструментальна балка та вакуумний шланг)



Можливість встановлення автоматичного самонакладу аркушів як в альбомній, так і в портретній орієнтації

Максимальний розмір ввідної частини:

550 мм x 850 мм (ручне розміщення) 530 мм x 740 мм (автоматична подача)

