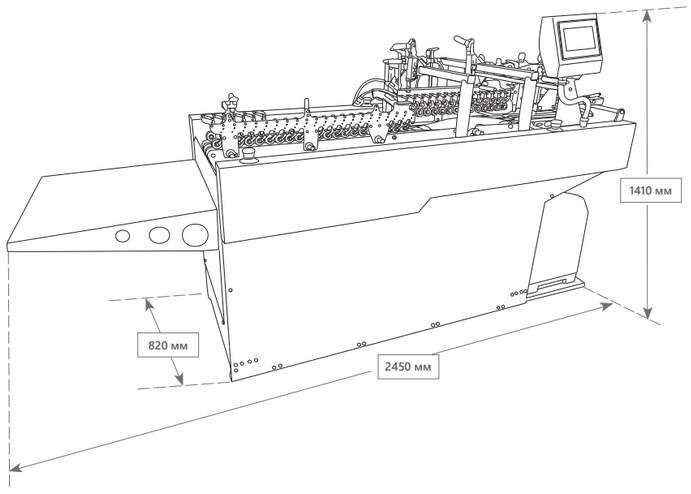
Технічні характеристики

Plockmatic Box AutoFold	
Максимальний розмір аркуша:	ширина: 250 мм × довжина: 420 мм
Мінімальний розмір аркуша:	ширина: 90 мм × довжина: 90 мм
Товщина носія:	від 250 до 450 мікрон
Система подачі:	Фрикційний подавач безперервної дії з верхнім завантаженням
Механічна швидкість:	25 м/хв
Загальний лічильник і швидкість роботи (аркушів за годину):	Лічильники
Фальцювально-склеювальний модуль:	1 модуль із вузькими конвеєрними стрічками для паралельного фальцювання матеріалів товщиною до 450 мкм за коротким напрямком волокон.
Фальцювальні інструменти:	Комплект оснащення для фальцювання коробок із прямолінійними згинами різних форматів.
Система подавання аркушів:	Стрічковий подавач аркушів безперервної дії з регульованими подавальними стрічками.
Система виведення готової продукції:	Приймальний стіл. Магнітні напрямні для укладання забезпечують зручне позиціонування та штабелювання готових коробок.
Підключення до системи стисненого повітря:	Компресор входить до комплекту постачання
Вимоги до електроживлення:	220–240 В, 50/60 Гц, 1,5 кВт; потужність системи термоклею — 4,5 кВт
Розміри машини:	В 1410 мм x Ш 2450 мм x Г 820 мм
Вага:	469 кг

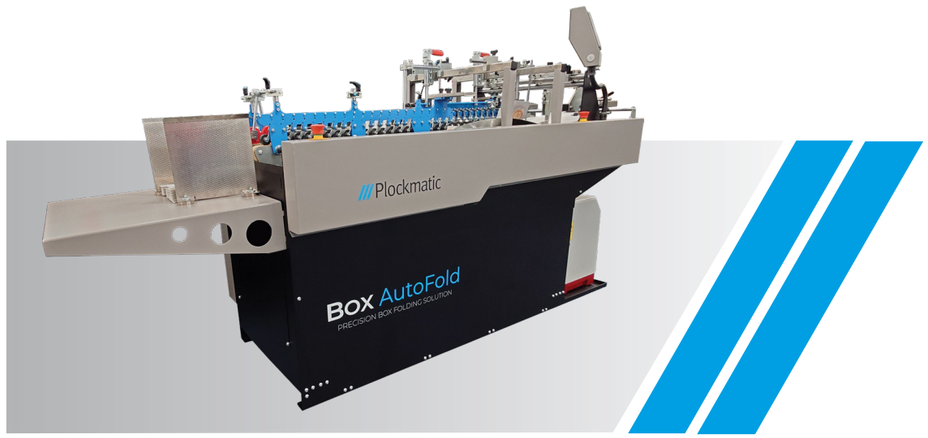


*Застереження: У рамках нашої програми постійного вдосконалення продукції технічні характеристики та інформація, наведені тут, можуть бути змінені без попереднього повідомлення. Усі технічні характеристики залежать від сфери застосування, типу носія, температури, відносної вологості та використовуваного друкувального механізму. Зазначені характеристики визначено під час випробувань із використанням некрейдованих носіїв без попереднього друку. Можливі помилки та неточності.

Мегатрейд – Офіційний дистриб'ютор Plockmatic Group в Україні
Тел. (044) 538-00-06, Email: printsales@megatrade.ua
www.megatrade.ua

MEGATRADE
project distribution

Plockmatic Group





Plockmatic **Box AutoFold**

Компактна автоматична система для фальцювання та склеювання, призначена для виробництва паковання з цифрових відбитків

www.plockmaticgroup.com

Plockmatic **Box AutoFold**

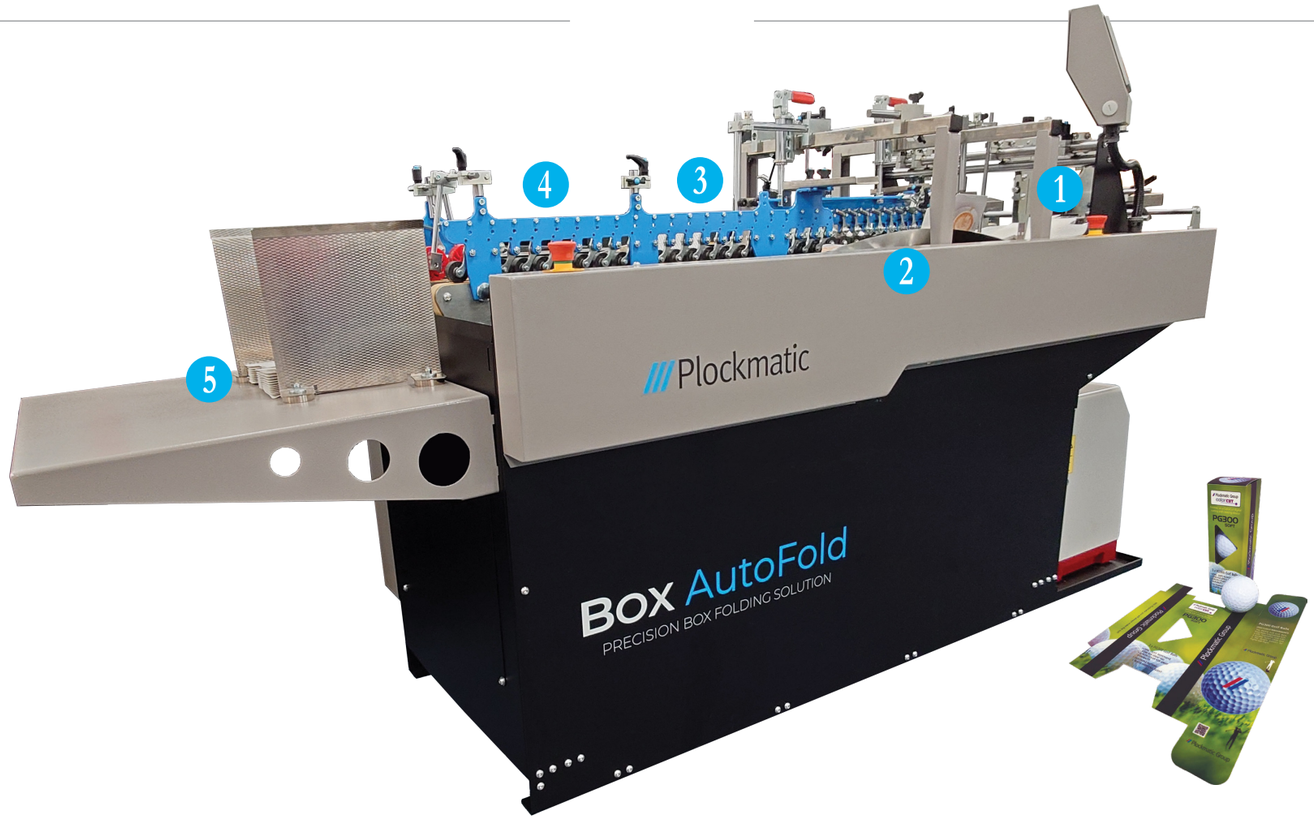
Box AutoFold орієнтований на виконання найбільш затребуваних завдань підприємств цифрового друку: **точне та стабільне фальцювання** й **склеювання** стандартних **паковальних виробів** і презентаційної продукції з прямолінійними згинами. При цьому машина не потребує значної виробничої площі та не має складності, властивої обладнанню більшого формату.

Цифровий друк докорінно змінив виробництво паковання. Скорочення накладів, розширення асортименту продукції та потреба у швидшому виконанні замовлень формують попит на простіші рішення для фальцювання та склеювання найпоширеніших видів паковання.

Компактне автоматичне обладнання для фальцювання та склеювання за принципом Plug-and-Play стає необхідним елементом виробництва, даючи змогу виконувати численні замовлення малими накладами з меншими витратами ручної праці. Традиційні фальцювально-склеювальні лінії можуть бути громіздкими, дорогими та складними в налаштуванні.
Box AutoFold пропонує більш компактне й доступне рішення для автоматизації фальцювання та склеювання виробів, виготовлених методом цифрового висікання.

Оптимальне рішення для сучасного поліграфічного виробництва

- **Простота експлуатації** — спрощена система напрямних забезпечує швидке переналагодження обладнання під різні замовлення.
- **Оптимальна сумісність із цифровим друком** — подовжені вузли фальцювання розроблені з урахуванням особливостей матеріалів, оброблених на цифрових різальних комплексах.
- **Безперервна робота** — нижня подача аркушів дає змогу завантажувати нові заготовки зверху без зупинки виробничого процесу.
- **Централізоване керування** — сенсорний інтерфейс об'єднує всі робочі функції машини в єдиній системі керування.
- **Компактність** — конструкція, що займає мінімум виробничої площі, полегшує інтеграцію автоматизованої післядрукарської обробки у виробництво.
- **Доступні інвестиції** — спеціалізоване рішення для друкарень і підприємств із виробництва пакування, які прагнуть розширити асортимент своєї продукції.



Розроблена з урахуванням особливостей цифрового виробництва

Box AutoFold створений відповідно до потреб підприємств цифрового друку, де переважають короткі наклади, широкий асортимент замовлень і високі вимоги до термінів виконання. Компактні розміри, спрощене налаштування та надійна робота обладнання дають змогу отримувати стабільно якісний результат із мінімальною кількістю ручних операцій.

1 Завантаження та подавання

Задруковані та висічені заготовки паковання завантажуються у верхню частину автоматичного аркушеподавача. Нижня система подавання забезпечує безперервне проходження матеріалу через машину.

2 Перший вузол фальцювання

Перший подовжений вузол фальцювання послідовно формує необхідні прямолінійні згини на одній зі сторін панелей висіченої заготовки.

3 Нанесення клею

Надійна головка для нанесення термоклею німецького виробництва забезпечує точне нанесення клею за допомогою автоматичних датчиків.

4 Другий вузол фальцювання

Другий подовжений вузол фальцювання послідовно загинає решту панелей висіченої заготовки, формуючи необхідні прямолінійні згини.

5 Виведення готової продукції

Складені та склеєні вироби проходять через вихідний блок притискних роликів, де забезпечується щільне притискання клейового шва. Після цього готова продукція виводиться з машини для подальшого збирання.



Plockmatic Box AutoFold

Компактна конструкція. Практичність у кожній деталі.

Завдяки компактним розмірам Box AutoFold легко інтегрується в наявну виробничу дільницю післядрукарської обробки. Спрощене налаштування обладнання дає змогу швидко освоювати нові види робіт із виробництва паковання.

Це оптимальний крок для підприємств, які прагнуть розширити можливості цифрового друку, перенести більше операцій післядрукарської обробки на власне виробництво та економічно ефективно виконувати замовлення на паковання малими накладами.

Проста автоматизація

Серйозні можливості

- **Автоматичне фальцювання та склеювання** виробів із прямолінійними згинами: обробка висічених заготовок із формуванням коробок, паковальних виробів, папок і POS-матеріалів за допомогою спеціалізованої конструкції машини.
- **Автоматичний подавач аркушів** із безперервною нижньою подачею: система розроблена для безперервної роботи. Оператор може завантажувати додаткові висічені заготовки зверху, поки машина продовжує подавати матеріал із нижньої частини стопи.
- **Два подовжені вузли фальцювання** для роботи зі складними бігами: збільшена довжина вузлів фальцювання забезпечує обробку ширшого спектра висічених матеріалів, зокрема виробів цифрового різання, на яких біги можуть бути менш чітко вираженими, ніж після обробки на традиційних тигельних висікальних пресах.

- **Головка для нанесення термоклею** німецької якості з автоматичними датчиками контролю: високоякісна головка для нанесення термоклею німецького виробництва в поєднанні з повністю автоматизованою системою датчиків забезпечує точніше керування процесом нанесення клею та стабільно відтворюваний результат.
- **Спрощена система напрямних** для швидкого переналагодження: зменшує складність налаштування обладнання та дає змогу операторам швидше переходити між різними форматами коробок і паковальних виробів.

